

# ADAPTIV

## DAS ERWEITERBARE FACHBODENREGAL

LÖSUNGEN BIS 330 KG PRO EBENE UND MIT UNENDLICHEN KONFIGURATIONEN



ADAPTIV

ADAPTIV XL



# ADAPTIV

## DAS ERWEITERBARE FACHBODENREGAL

LÖSUNGEN BIS 330 KG PRO EBENE UND MIT UNENDLICHEN KONFIGURATIONEN

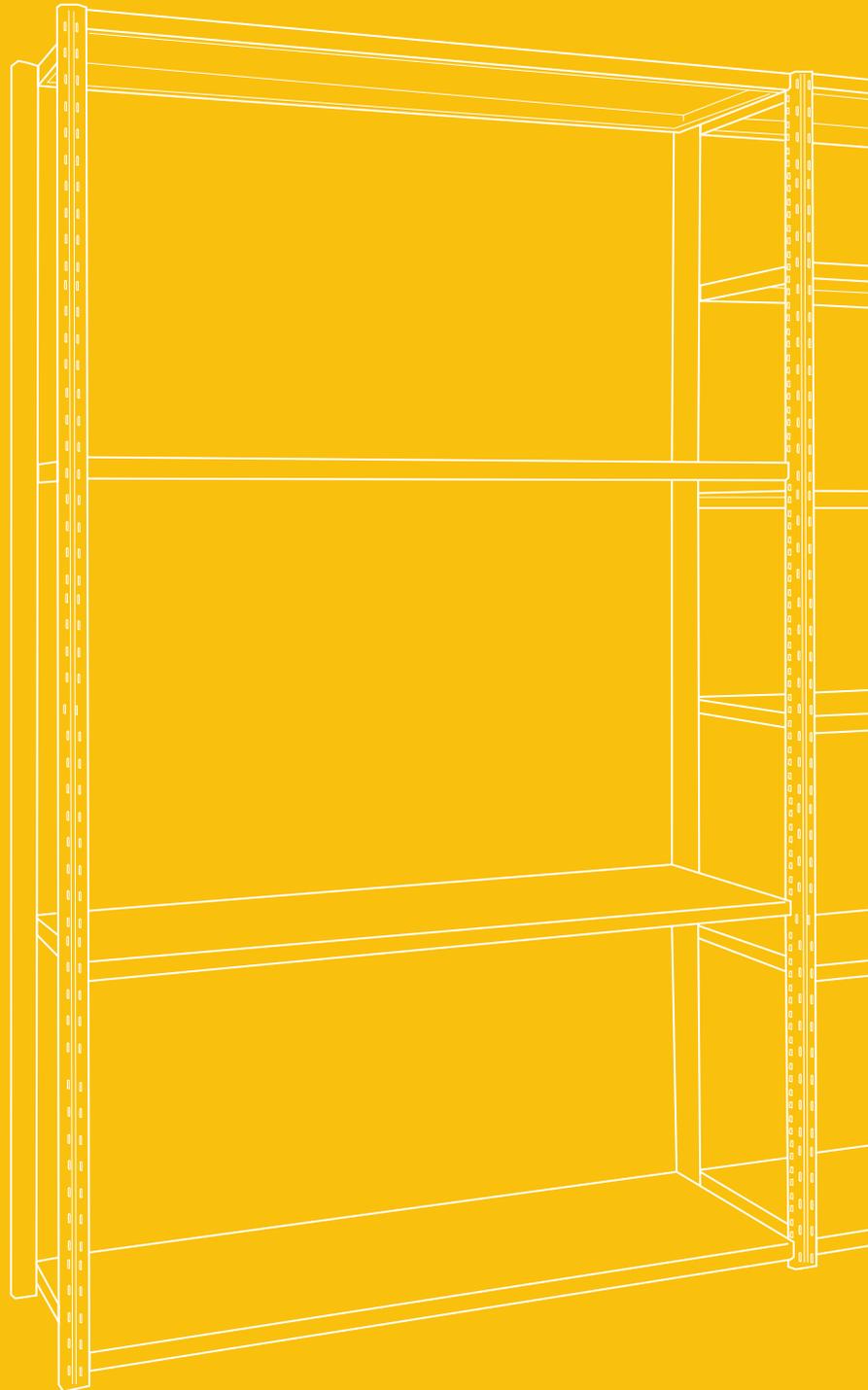


Wir haben vernommen und verstanden, dass es in Ihren Berufen und Tätigkeitsbereichen besondere Optimierungsanforderungen für Ihre betriebliche Umgebung gibt. Im Rahmen unseres Ansatzes der aktiven Marktorientierung haben wir ein umfassendes Sortiment an Regalen konzipiert, das Ihren Einsatzbereichen und Umgebungsbedingungen entspricht und die Weiterentwicklung und Dynamik Ihrer Firma unterstützt.

In diesem Katalog finden Sie das Sortiment an Fachbodenregalen, das je nach Einsatzbereich erweiterbar ist. Es wurde entwickelt, um allen Herausforderungen gerecht zu werden, vom Standardbedarf bis zu ganz speziellen Anforderungen, wie aufwändigen Großprojekten oder völlig individuellen Gestaltungen!

Wir laden Sie ein, die Adaptiv-Regale zu entdecken, die in Frankreich mit all unserer industriellen Leidenschaft entworfen und hergestellt wurden.

Viel Vergnügen beim Lesen und Entdecken.





# ERFAHRUNGSBERICHTE



„Die Bewirtschaftung unseres Ersatzteillagers ist ein echter Kraftakt: Tausende Artikel müssen auf Lager gehalten und geordnet werden, um die Suche nach jedem Teil zu optimieren.

Aus diesem Grund haben wir eine gemischte Lösung mit hohen Traglasten pro Ebene und Zubehör gesucht, die unseren Anforderungen am besten gerecht wird.

Mit dem Adaptiv-Regal geht heute die Bestellvorbereitung reibungslos und rasch vonstatten, da alle Produkte dank der verschiedenen Kombinationen (schräge Ebenen, Trennkästen, Rückwände für Schüttgutfächer, gelochte Seitenwände am Beginn der Gondeln ...) klassifiziert, gelistet und geordnet sind.

Diese Lösung lässt mich beruhigt in die Zukunft blicken, da die Möglichkeit zur Anpassung und Erweiterung unserer derzeitigen Anlage eine unabdingbare Voraussetzung für unser Einzelhandelsgeschäft ist, das sich ständig an den Markt anpasst.“

## **JESSICA - LAGERLEITERIN IN DER INDUSTRIE**



„In meinem Beruf ist eine gute Lagerverwaltung unerlässlich. Ich sage immer, die Produktfülle hilft verkaufen! Da viele Kunden zufriedenzustellen sind, muss der Lagernachschub schnell und sicher erfolgen.

Ich suchte daher eine einfache Lösung, mit der ich die Lagerung optimieren und die vorbehaltenen Produkte bereitstellen konnte.

Die mir angebotene Beratung hat meine Wahl weitgehend auf die Lösung Adaptiv XL gelenkt. So wurde mir vorgeschlagen, die große Höhe meines Gebäudes zu nutzen, um meine Bestände zu vergrößern und zu verwalten.

Heute verfügen wir über eine 2-geschossige Anlage, die für alle leicht zugänglich ist. Sie ermöglicht mir die Lagerung der gängigsten Artikel im Erdgeschoss und gelegentlich benötigter, aber unerlässlicher Artikel im ersten Stock.

Ein steigender Umsatz, schnell bediente und zufriedene Kunden, begeisterte Mitarbeiter, die auf ihre Arbeitshilfsmittel stolz sind ... Was will man mehr? “

## **MATTHIAS - GESCHÄFTSFÜHRER EINER EISENWARENHANDLUNG**



„Im Alleingang ist es mir nie gelungen, die Lagerlösung meiner Träume zu finden: eine flexible, ergonomische Lagerung, die effizient ihr gesamtes Potenzial nutzt. Daher beschloss ich, mich an Spezialisten zu wenden.“

Unsere Kunden erwarten von uns täglich Sorgfalt, Qualität und Perfektion. Unsere Anlagen müssen diese Erwartungen widerspiegeln.

Außerdem sendet unsere Muttergesellschaft in Stuttgart jedem Autohaus ein strenges Pflichtenheft und eine präzise Farbkarte, um so eine visuelle Identität unserer Marke zu schaffen. Wir verlangen von unserem Lieferanten die genaue Einhaltung dieser Anforderungen.

Die von uns gelagerten Ersatzteile sind wertvoll und wir brauchten eine Lösung nach dem Vorbild unserer Fahrzeuge: sicher, robust, leistungsstark und effizient.

Das Adaptiv-Angebot hat mich überzeugt. In erster Linie wegen der lückenlosen Anpassung des Produkts (Farben, Zubehörkatalog, Abmessungen ...). Dieses Gesamtkonzept ermöglichte uns die individuelle Lagerverwaltung jedes einzelnen Produkts.

Wir haben heute eine Anlage, die sich perfekt in unsere Räumlichkeiten einfügt, mit einem schlichten, funktionellen Design sowie unübertroffener Effizienz in Übereinstimmung mit den gelagerten Produkten.“

**FERDINAND - LEITER EINES AUTOHAUSES IM PREMIUMSEGMENT**

# ERKLÄRUNG DER PIKTOGRAMME



Leicht zu montierende Regale für eine schnelle Installation.



Entspricht den europäischen und französischen Normen.



In Europa hergestellt.



24-Stunden-Versand, wir beraten Sie gerne.



EN



# ADAPTIV / ADAPTIV XL

Diese Regale dienen hauptsächlich zur Lagerung von leichten oder massiven Kleinteilen, Kartons, Behältern usw., die wenig Platz einnehmen und deren Be- und Entladung manuell erfolgt.

Mit ihrem zahlreichen Zubehör lassen sie sich so konfigurieren, dass kleine, lose Produkte wie Schrauben, Rohrverbindungen, Klemmnerartikel usw. gelagert, getrennt und geordnet werden können.

Durch ihre Konfigurationen und technischen Eigenschaften sind sie besonders für Industriebranchen ausgelegt, vor allem für Werkstätten oder Bestands- bzw. Geschäftsvorräte. Diese Lösungen eignen sich auch perfekt für Verkaufsstellen im Industriedesign.

Ihre Stabilität erlaubt die Ausnutzung der Gebäudehöhe und damit die optimierte Organisation der Räume durch die Gestaltung mehrgeschossiger Anlagen. „Platzsparende“ Lösungen, die eine vollständige Nutzung der gesamten Lagerfläche ermöglichen.



## PRÄSENTATION

Die robusten, verzinkten Lösungen Adaptiv und Adaptiv XL mit Stahlblechböden bieten zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten (Höhe der Stützen bis 7,5 m, bis zu 24 Fachbodengrößen).

Für ganz normale und leichte Lasten bis 150 kg pro Ebene wird die Version Adaptiv empfohlen. Für schwerere Lasten bietet die Version Adaptiv XL eine Tragfähigkeit von bis zu 330 kg pro Ebene.

Die verzinkte Standardausführung passt perfekt in alle gängigen Umgebungen (Industrie, Vorratslager, Logistik...).

Damit sich die Regale in „gemütlichere“ Umgebungen wie Läden, Ausstellungsräume oder Büros im industriellen Stil einfügen, kann ihr Erscheinungsbild in den Farben Ihrer Wahl angepasst werden.

Für eine perfekte individuelle Gestaltung und Anpassungsfähigkeit verfügen diese Lösungen über den umfangreichsten Zubehörkatalog am Markt, der sie zu einem echten „Multifunktionsstool“ macht! Wählen Sie aus einer großen Palette an Seitenwänden, Rückwänden, Fachteilern, Türen, Trennkästen, Schubladen usw., um sie bis ins kleinste Detail zu konfigurieren.





# ZUSAMMENSETZUNG DER REGALE ADAPTIV / ADAPTIV XL

## RAHMEN

Lagersystem bestehend aus:

- Stützen mit Auflagen (Kunststofffüße, Metallfüße)
- Stahlblech-Fachboden (2 verfügbare Versionen)
- Drahtgitterboden (optionale Variante)
- Stabilisierungssystem

## STÜTZEN

Sie sind dank ihres geringen Querschnitts und der Optimierung durch unsere F&E-Abteilung leicht und robust, sodass sie große Höhen von bis zu 7,5 m und Tragfähigkeiten bis zu 3000 kg/Feld erlauben.

2 Stützenstärken ermöglichen einerseits eine wirtschaftlichere Konfiguration (bis zu einer Höhe von 2,25 m) und andererseits eine massivere Version.

## AUSFÜHRUNG



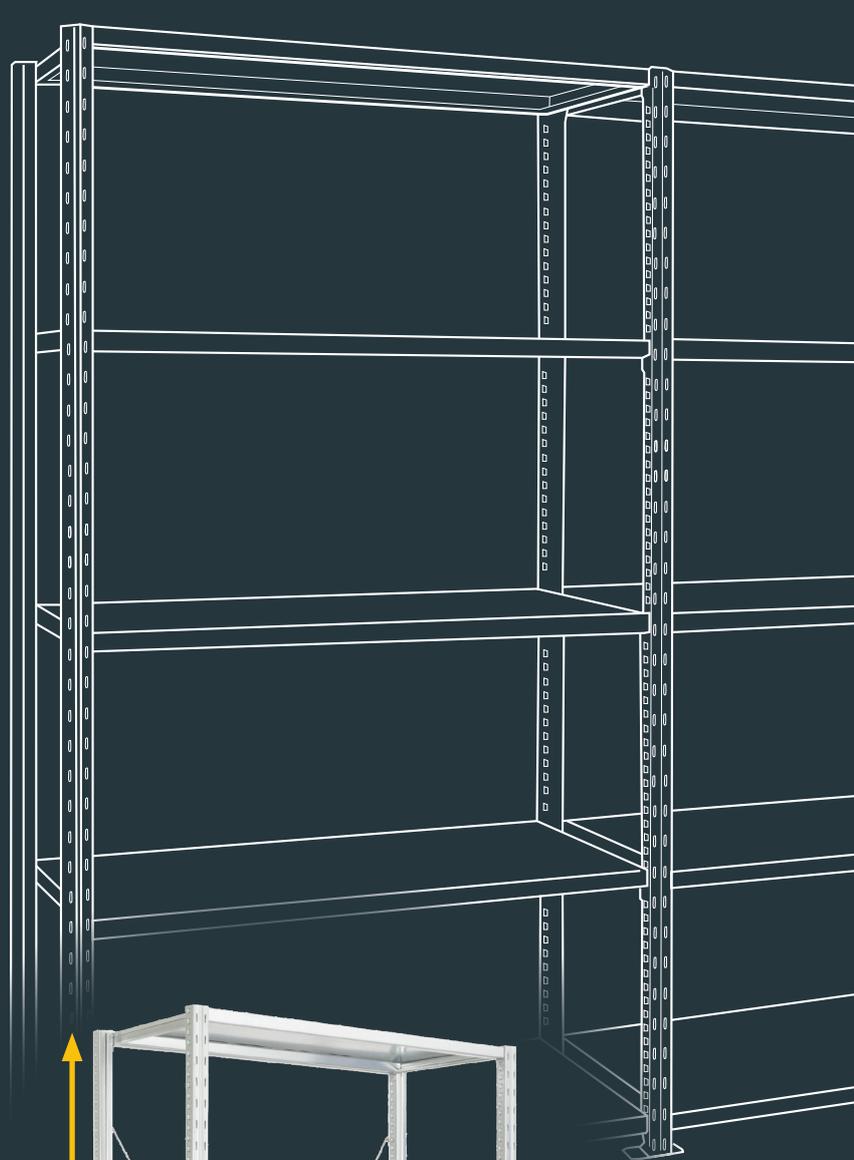
*Stützen:*

- Standardmäßig verzinkte Ausführung.
- Lackierte Ausführung auf Anfrage.

*Fußplatten:*

- Verzinkte Ausführung
- Für eine ordnungsgemäße Montage.

(Erhältliche RAL-Farben, siehe Seite 36)



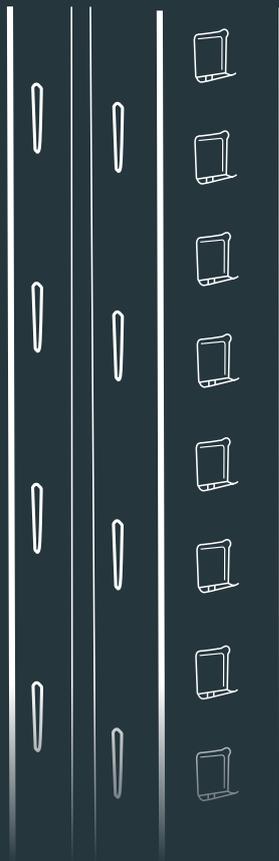
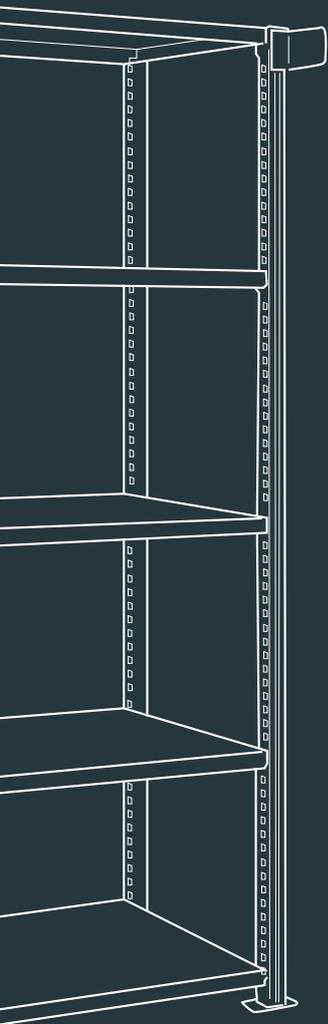
300 bis 800 mm  
+ 9 mm mit Fußplatten

**A** Nutzlänge zwischen den Stützen = Fachbodenlänge – 43 mm.

**B** Länge der Fachböden = Achsabstände Stützen.

**C** Länge Außenmaß mit Kunststoff-Füßen = zur Gesamtlänge 43 mm hinzurechnen, Länge Außenmaß mit Fußplatten = zur Gesamtlänge 100 mm hinzurechnen.

Tiefe Außenmaß mit Fußplatten = Fachbodentiefe + 9 mm.



## STÜTZEN

- Profilquerschnitt 43 x 39 mm.
- Stärke 1 mm (max. Höhe 2,25 m) oder 1,2 mm für Projekte mit größerer Höhe.
- Höhe zwischen 1 m und 7,5 m.
- Seitliche Lochungen im Raster von 25 mm zum Einhängen der Traversen.
- Vordere Lochungen im Raster von 50 mm zum Einhängen von Zubehör.
- Maximale Nutzlast je Feld bis 3000 kg (je nach Abmessungen/Konfigurationen und Einsatzbedingungen).

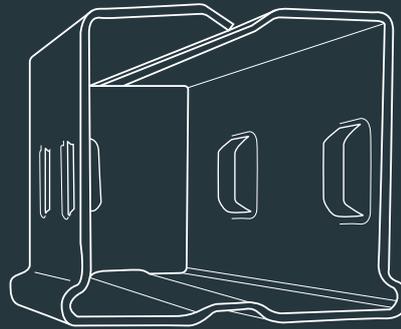


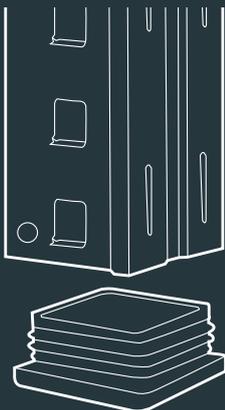
Abb. Innenansicht der Stütze

## AUFLAGEN

- Zum Stützenquerschnitt passende Kunststofffüße.
- Verzinkte Metallfußplatte 100 x 57 x 3 mm, in die Pfostenunterseite zu schrauben, ermöglicht eine bessere Lastverteilung und/oder Bodenbefestigung der Stütze.

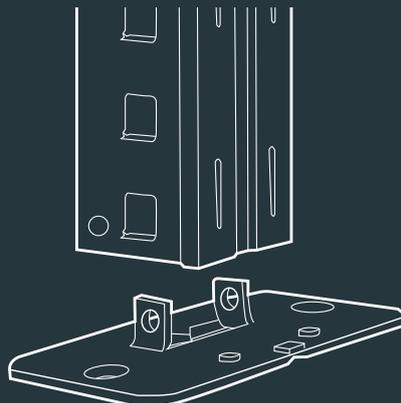
### KUNSTSTOFFFÜßE

- Empfehlenswert für den Schutz und die Stabilisierung des Regals bei leichten Regallasten.



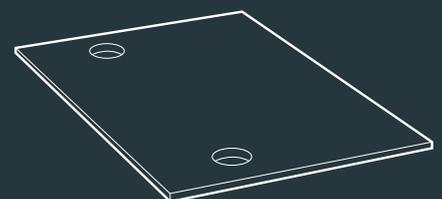
### METALLFUß

- Sorgen für eine bessere Lastverteilung am Boden und ermöglichen eine Verankerung des Regals am Boden.



### UNTERLEGPLATTE

- Um Bodenunebenheiten auszugleichen.



# ZUSAMMENSETZUNG DER REGALE ADAPTIV / ADAPTIV XL

## FACHBÖDEN

In 2 Versionen erhältlich:

- Stahlblechböden für die Lagerung von Feinteilen, losen Gegenständen, kleinen Boxen usw., mit einer einfach zu reinigenden Oberfläche.
- Drahtgitter für die Anpassung an Brandschutzanlagen in Lagern, insbesondere gemäß der Richtlinie VdS CEA 4001 und NFPA13.

Für eine Anpassung an anspruchsvollste Anforderungen können die Stahlblechböden mit Verstärkungen versehen werden, um die Traglast pro Ebene zu erhöhen (siehe entsprechende Tabelle, Seite 15).

Sie bestehen aus 3 untrennbaren Elementen:

- 2 Traversen, die an den Stützen befestigt werden.
- 1 Platte, die auf die Traversen gelegt wird.
- optionale Fachbodenverstärkungen (in bestimmten Konfigurationen inbegriffen)

Ein geniale, innovative Lösung: Eine komplexe Profilierung und die Verbindung mehrerer Schichten bei geringer Blechstärke sorgen dafür, dass die Fachböden trotz ihrer leichten Bauweise eine hohe Tragkraft aufweisen.

## STABILISIERUNGSSYSTEME

Unerlässliche Komponenten für die Stabilität der Regalanlagen. Sie können optional durch versteifte Fronten ersetzt werden, die eine beidseitige Verwendung ermöglichen.

## AUSFÜHRUNG

Fachböden, Traversen, Verstärkungen und Zubehör:

- Standardmäßig verzinkte Ausführung.
- Lackierte Ausführung der Fachbodenplatten auf Anfrage.

Kreuzverband:

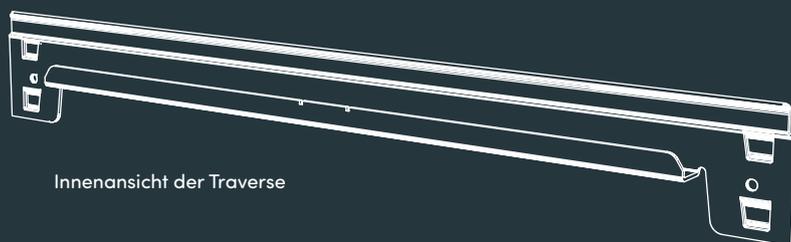
- Verzinkte Ausführung für die Stabilisierung des Regals.

## FACHBÖDEN

- Die Traversen rasten im seitlichen Lochungsraster der Stütze mit 25-mm-Schritten der Höhe nach ein.
- Der Fachboden passt auf 2 Traversen der gleichen Ebene.
- Es gibt 2 Fachbodenarten: waagrecht oder geneigt.
- Die Stahlblech-Fachböden gibt es mit zwei Tragfähigkeiten: leicht (Regal Adaptiv) oder mittelschwer (Regal Adaptiv XL).
- Eine Erweiterung der Tragfähigkeit ist nur zur Nachrüstung und beim Regal Adaptiv möglich, dank zusätzlicher optionaler Verstärkungen. Ein wertvoller Vorteil, um den Einsatzbereich des Regals mit der Zeit und zu geringen Kosten zu erweitern.

## TRAVERSEN FÜR FACHBÖDEN

- Profiltraverse mit einer Höhe von 32 mm.
- Zwei Stärken: 1,2 (Regal Adaptiv) oder 1,5 mm (Regal Adaptiv XL) zur Anpassung an die benötigten Tragfähigkeiten je nach Anforderungen des Projekts.
- 2 Haken an beiden Rändern zum Einhängen in die Stütze.
- 1 oder 2 Lochungen zur Platzierung optionaler Fachbodenverstärkungen.
- Die Traversen für schräge Fachböden sind mit einer Tiefe von 400 bis 800 mm erhältlich und für eine Neigung von 11° bis 12° konzipiert.



## TRAVERSEN DER SCHRÄGEN FACHBÖDEN

- Die Neigung des Fachbodens ermöglicht eine Schwerkraftlagerung, damit ein Produkt immer an der Vorderseite des Regals bleibt. Die schrägen Fachböden werden mit einem Anschlagblech geliefert, damit die Artikel auf dem Fachboden gehalten werden.
- Maximale Haltelast: 100 kg.



## FACHBODEN - STAHLBLECH

- Profilierter Fachboden aus verzinktem Stahlblech mit einer Höhe von 32 mm und einer Stärke von 0,6 mm.
- 2 durchlaufende Loch-Reihen am Fachbodenrand, im Raster von 50 mm, zum Einstecken des Zubehörs.
- 2 Klammerverbindungen, welche die Steifigkeit des Fachbodens erhöhen.
- In 4 Längen und 6 Tiefen erhältlich, insgesamt als Monoblock-Platte.



Tabelle der zulässigen Traglasten pro Ebene\*

		Konfiguration als Regal Adaptiv :						Konfiguration als Regal Adaptiv XL :					
		Ideal für geläufige Projekte bis 150 kg oder Anlagen mit mehreren Ebenen mit der Möglichkeit, die Tragfähigkeit auf bis 330 kg nachzurüsten						Ideal für anspruchsvollere Projekte mit einer Traglastanforderung bis 330 kg ohne die Möglichkeit einer Erweiterung der Tragfähigkeit					
		Tiefe											
		300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	800 mm
Länge	750 mm	150 kg						275 kg	330 kg	310 kg	310 kg	280 kg	250 kg
	1000 mm							275 kg	330 kg	310 kg	310 kg	280 kg	270 kg
	1250 mm							235 kg	225 kg	235 kg	310 kg	270 kg	240 kg
	1300 mm							225 kg	225 kg	225 kg	290 kg	255 kg	230 kg

\* Maximale Lasten der Gebrauchstauglichkeit gleichmäßig aufgeteilt je Größe und für Stahlblechböden unter Berücksichtigung einer Durchbiegung von einem 200stel: Die genannten Lasten variieren je nach Einsatzbedingungen. Wir beraten Sie gerne.

## FACHBODEN - DRAHTGITTER

- Erster Monoblock-Drahtgitterboden am Markt.
- Perfekte Kombination aus geringem Gewicht, hoher Tragfähigkeit und einfacher Montage.
- Erfüllt die Richtlinie CEA 4001 und NFPA13 für Sprinkleranlagen (Platte >50 % Durchlässigkeit).
- Dank ihrer 2 Lochreihen mit dem Zubehörkatalog kompatibel.
- Profilmfachboden und integriertem Gitter mit einer Maschenweite von 50 x 50 mm.
- 2 durchlaufende Lochungsreihen am Fachbodenrand, im Raster von 50 mm, zum Einhängen von Zubehör.
- Von der standardmäßigen bis zur komplexesten Anlage (Regalbühne, 2- oder 3-geschossige Anlage usw.).
- Verbessert die Belüftung auf allen Ebenen (Lagerung von Kleidung, Chemieartikel usw.).
- Verbessert die Helligkeit der Anlage.

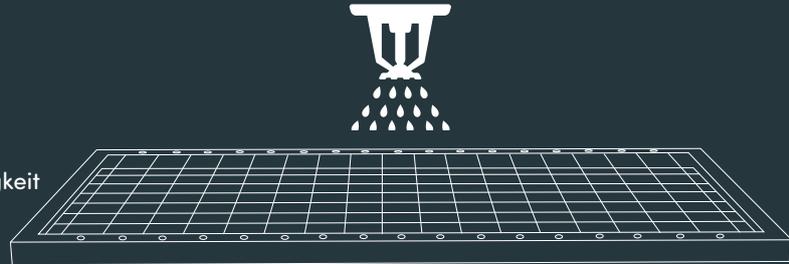


Tabelle der zulässige Traglasten pro Ebene\*

		Länge 750 und 1000 mm			Länge 1250 und 1300 mm		
Tiefe (mm)		400	500	600	400	500	600
Lasten		200 kg			150 kg		

\*Maximale Lasten der Gebrauchstauglichkeit gleichmäßig aufgeteilt je Größe und für den Drahtgitterboden unter Berücksichtigung einer Durchbiegung von einem 200stel: Die genannten Lasten variieren je nach Einsatzbedingungen. Zu sonstigen Abmessungen beraten wir Sie gerne.

## STABILISIERUNGSSYSTEME

- 2 bestehende Systeme:
  - Der an der Rückseite des Regals anzubringende Kreuzverband.
  - Die versteifte Front.

### KREUZVERBÄNDE

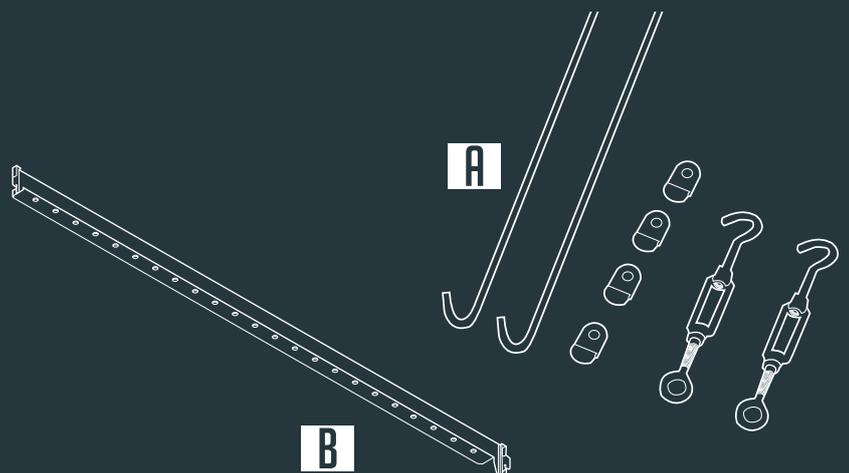
**A**

- Bestehend aus 4 Halteösen, 2 Stangen und 2 Spannern.

### VERSTEIFTE FRONTEN

**B**

- Ersetzen den Kreuzverband bei beidseitig benutzbaren Regalen.



# MONTAGE IN 5 SCHRITTEN

1

Montage der Auflagen  
(Kunststoff- oder Metal).



2

Traversen  
für die Fachböden.



3

Montage der ersten  
Fachböden, anschließend  
jene der Zwischenböden.



4

Montage des Stabilisators  
(Kreuzverband, versteifte  
Fronten oder volle  
Rückwand, je nach  
Konfiguration).



5

Montage der Anbauelemente  
und des Zubehörs (je nach  
Konfiguration).



**EINE EINFACHE MONTAGE  
FÜR EINEN RASCHEN UND  
EFFIZIENTEN EINSATZ!**

# ADAPTIV



Sie finden alle Konfigurationen auf Seite 28.

# AUSSTATTUNG

## NAHEZU UNBEGRENZTE INDIVIDUELLE GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN

Je nach Einsatzbereich und Anforderungen lässt sich das Adaptiv-Sortiment mit verschiedenem Zubehör ergänzen und wird so noch funktioneller und ergonomischer.





# SEITENWÄNDE



## SEITLICHE STAHLBLECHWÄNDE A

- Ermöglichen die Abtrennung des seitlichen Zugangs zum Regal (Ränder oder zwischen zwei Feldern). Sie schützen auch die Lagerware vor Licht und Staub.



## GELOCHETE SEITENWÄNDE B

- Diese werden nur am Rand angebracht und ermöglichen die Verwendung von Stiften, Blisterträgern oder Haken. So lassen sich Bereiche am Beginn der Laufgänge schaffen, die direkt ins Regal integriert sind.



## SEITLICHE GITTERWÄNDE C

- Diese Seitenwände gewährleisten den seitlichen Halt der Produkte im Regal, ohne die Sicht zu versperren. Sie ermöglichen auch das Einhängen sehr leichter Produkte am Beginn der Laufgänge.
- Sie können am Rand sowie in der Mitte zwischen zwei Feldern platziert werden.



Abb. Rückansicht des Regals

## AUBENWÄNDE

A

- Seitenwände, die den gesamten Regalrand abdecken. Die seitlichen Lochungen bleiben so verborgen.
- Ideal für ein ästhetisches Erscheinungsbild.
- Erhältlich in der Höhe 1 oder 2 Meter.
- Als Ergänzung zu den Türen verwandeln sie die Regale in einen robusten, funktionellen Schrank, der eine Tragfähigkeit von bis zu 330 kg aufweist.



## VOM INDUSTRIE- BIS ZUM VERWALTUNGSBEREICH...



# RÜCKWÄNDE



## VOLLE RÜCKWÄNDE

**A**

- Sie passen sich an die Höhe und Länge der Felder an und sorgen für eine Abtrennung der Rückseite des Regals. Sie verhindern auch das Herunterfallen von Produkten.

Die Rückwand stabilisiert das Regal, daher wird in dieser Konfiguration der Kreuzverband weggelassen.



## GELOCHTE RÜCKWÄNDE

**B**

- Als Ergänzung oder Ersatz einer vollen Rückwand ermöglichen sie das Einhängen aller zusätzlichen Zubehörarten, wie von Stiften, Werkzeughalterungen, ... für die Lagerung von Artikeln mit gelochter Verpackung.



## RÜCKWÄNDE FÜR SCHÜTTGUTFÄCHER

**C**

- Speziell zum Einhängen von handelsüblichen Schüttgutfächern konzipiert. Diese Rückwände lassen sich an alle Abmessungen und jedes Volumen anpassen, um Ihnen erstklassige Flexibilität und Ergonomie zu ermöglichen.

Ideal für die Lagerverwaltung loser Waren (Eisenwaren, Schrauben usw.).

# FACHTEILER



## NIEDRIGE TRENNBLECHE

**A**

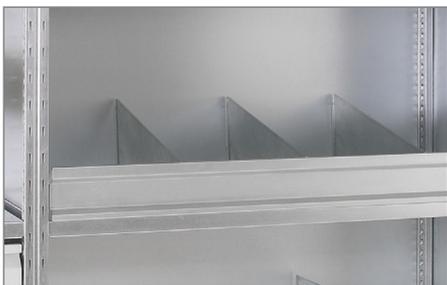
- Diese sind in den Höhen 100, 150 und 200 mm erhältlich und ermöglichen Ihnen eine geordnete Aufbewahrung auf den Ebenen. Sie werden direkt in das Lochraster der Fachböden mit 50-mm-Schritten eingesetzt.



## HOHE TRENNBLECHE

**B**

- Schaffen Sie mit hohen Trennblechen ganze Fächer zwischen Ihren Ebenen. Es sind viele Höhen erhältlich, um allen Anforderungen gerecht zu werden.
- Diese Trennbleche werden zwischen 2 Fachböden eingehängt und ermöglichen Ihnen so die Aufbewahrung von Produkten über die gesamte Höhe.



## SCHRÄGE TRENNBLECHE

**C**

- Im Allgemeinen werden sie gemeinsam mit Fachbodenblenden verwendet und eignen sich perfekt, um eine Ebene mit „Picking-Fächern“ zu schaffen, die eine äußerst flexible Teilereferenzierung ermöglicht (Abmessungen, Produktmenge...).



## FACHBODENBLENDEN

**D**

- Wenn sie als Ergänzung zu schrägen Trennblechen verwendet werden, kann mit den Blenden vorne und/oder hinten ein Rand geschaffen werden, um auf einer Pickingebene das Herunterfallen von Produkten zu verhindern, was Ihnen die Lagerung von kleinen Artikeln erleichtert.



## ZWISCHENTEILER

- Sie begrenzen die Mitte der Felder, zwischen denen sie platziert werden, um eine Vermischung der Artikel zu verhindern.
- Sie können auch anstelle von durchgehenden Seitenwänden verwendet werden, indem sie nur bestimmte Ebenen trennen.
- Sie benötigen unbedingt einen mittleren Fachbodenverbinder als Halterung (siehe Seite 24).
- Als waagrechte oder schräge Version erhältlich.

# SONDERAUSSTATTUNG



## FACHBODENVERBINDER

- Durch ihre Platzierung zwischen 2 Fachböden von 2 aufeinanderfolgenden Feldern sorgen sie für eine durchgehende Lagerung auf der gesamten Länge. Sie ermöglichen auch die Lagerung von sehr kleinen, losen Teilen. Diese Verbinder sind in 3 Versionen erhältlich: Mitte, Rand oder für den Seitenabschluss.



## VERSTEIFTE FRONTEN

- Ersetzen den Kreuzverband bei beidseitig benutzbaren Regalen. Damit sorgen sie für die Stabilisierung der Anlage, ohne den Nutzraum zwischen den Ebenen zu beeinträchtigen. Je nach eingebauter Menge reduziert dieses Zubehör die maximale Nutzlast je Feld (wir beraten Sie gerne).



## FACHBODENVERSTÄRKUNGEN

- Bietet die Möglichkeit, die Tragfähigkeit des Fachbodens pro Ebene zu erweitern. Ideal zur Nachrüstung, wenn sich der Einsatzbereich des Regals verändert.

Ausschließlich für die leichte Konfiguration des Regals Adaptiv.



## SCHRÄGE FACHBÖDEN

- Mit speziellen Traversen schaffen sie eine Neigung von 11° bis 12° (je nach Tiefe) für eine schräge Lagerung. Anschlagblech enthalten, um das Herunterfallen von Produkten zu verhindern.

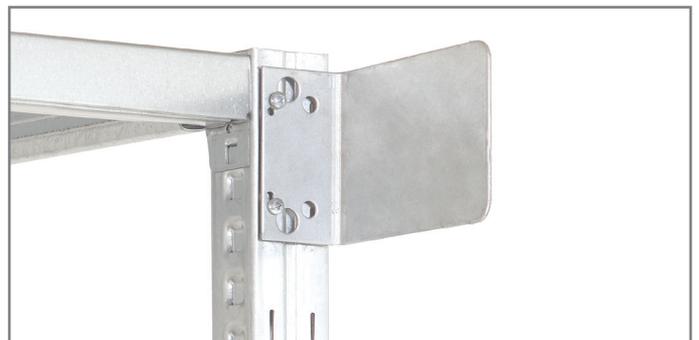
Die verschiedenen Fachteiler lassen sich wie Standardfachböden an die Fachbodenplatte anpassen.



## KLEIDERSTANGEN

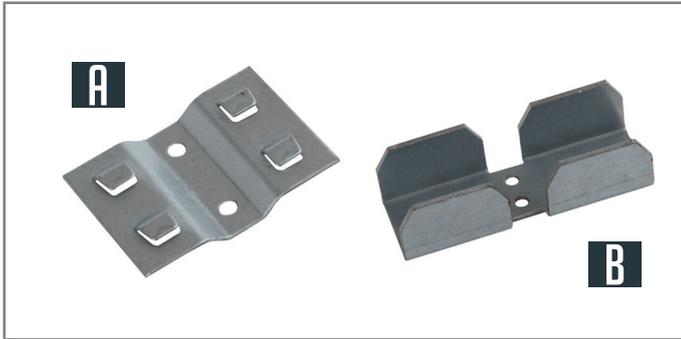
- Ideal für die Aufbewahrung der Tiefe nach, für alle Produkte auf Bügeln (Bekleidung, Fußmatten, ...).

Das System besteht aus 2 Traversen und einer Kleiderstange.



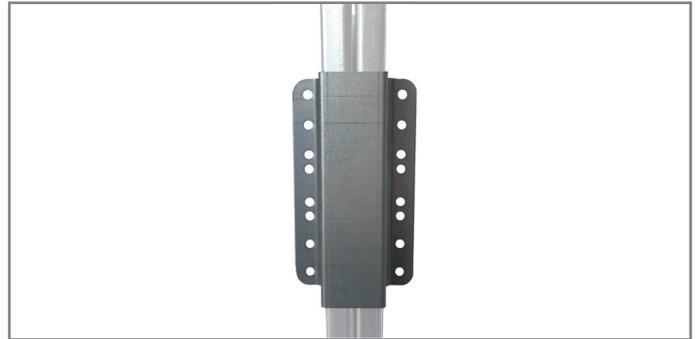
## GANGWEGWEISER

- Ermöglichen die Beschilderung der Laufgänge zur besseren Orientierung oder Referenzierung der Warenbestände.



### VERBINDUNGEN RÜCKEN AN RÜCKEN

- Zur Verbindung von 2 Stützen, die Rücken an Rücken platziert sind. Erhöhen die Stabilität des Regals in der Tiefe und richten die Regale Rücken an Rücken aus. Es gibt 2 Versionen, in der Mitte A oder oben B. Die oberen Verbindungen werden für Felder bis zu einer Höhe von 2,25 m und die mittleren für größere Höhen verwendet.



### WANDBEFESTIGUNG

- Zur Verbindung zwischen Stütze und Wand (Dübel nicht enthalten). Geeignete Wandfestigkeit ist Voraussetzung.



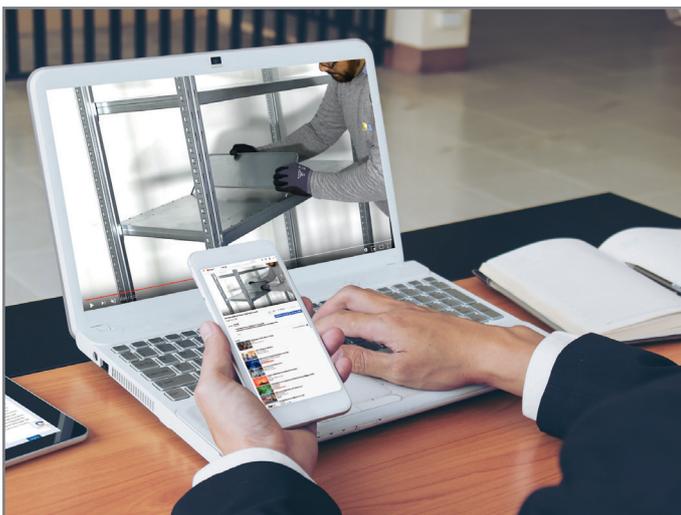
### STÜTZENSCHUTZ

- Dieser 200 mm hohe Winkel sorgt für die Langlebigkeit Ihrer Regale beim Betrieb einfacher Hubwagen. Sie dienen als leicht austauschbare Sicherung mit geringen Kosten.



### SEITLICHES SCHUTZBLECH

- Zusätzlich zum zweifachen Stützenschutz ermöglicht es Ihnen den Schutz der gesamten Tiefe des Regals. Es wird am Ende der Laufgänge empfohlen.



**Sehen Sie im Montagevideo,  
wie's gemacht wird!**

# TÜREN, LEISTEN UND SCHUBLADEN



## TÜREN

A

- Schützen Ihre empfindlichen oder wertvollen Produkte. Obere und untere Leiste, PZ-Schloss und 3 Schlüssel im Lieferumfang enthalten.



## SCHUBLADEN

- Mit einer Rekordlast von bis zu 50 kg ermöglichen die Schubladen die geordnete, einfach zugängliche Lagerung von Teilen, Beuteln usw.

Vollauszug für einfachen und vollständigen Zugang zum Inhalt. Um ein ungewolltes Öffnen zu vermeiden, liegen die Schubladen auf Gleitschienen mit Anschlag.

Für eine optimale Ordnung verwenden Sie die spezifischen, nebenstehenden Trennbleche.

## LEISTEN

B

- Sauberer unterer Abschluss des Regals.



## FACHTEILER FÜR SCHUBLADEN

- „A“: Rahmen zur Anpassung der Fachteiler in den Schubladen. Sie bestehen aus Profilen, die am Rand der Schublade platziert werden und sind unerlässlich für das Einhängen von Trennblechen und Einlagen.

„B“: Querteiler: Sie werden am Rahmen „A“ befestigt und ermöglichen eine Trennung der Schublade in Längsrichtung. Bestellung entsprechend der Schubladentiefe.

„C“: Einlagen. Durch ihre Platzierung zwischen 2 Querteilern oder zwischen dem Rahmen und einem Trennblech können je nach Tiefe der Schublade Fächer geschaffen werden.

# UNENDLICHE KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN, UM ALLE IHRE ANFORDERUNGEN ZU ERFÜLLEN!

DURCHSTÖBERN SIE DIE FOLGENDEN SEITEN



*Benjamin, Installateur*



*Susanne, Logistikmitarbeiterin*



*Mehdi, Versandmitarbeiter*



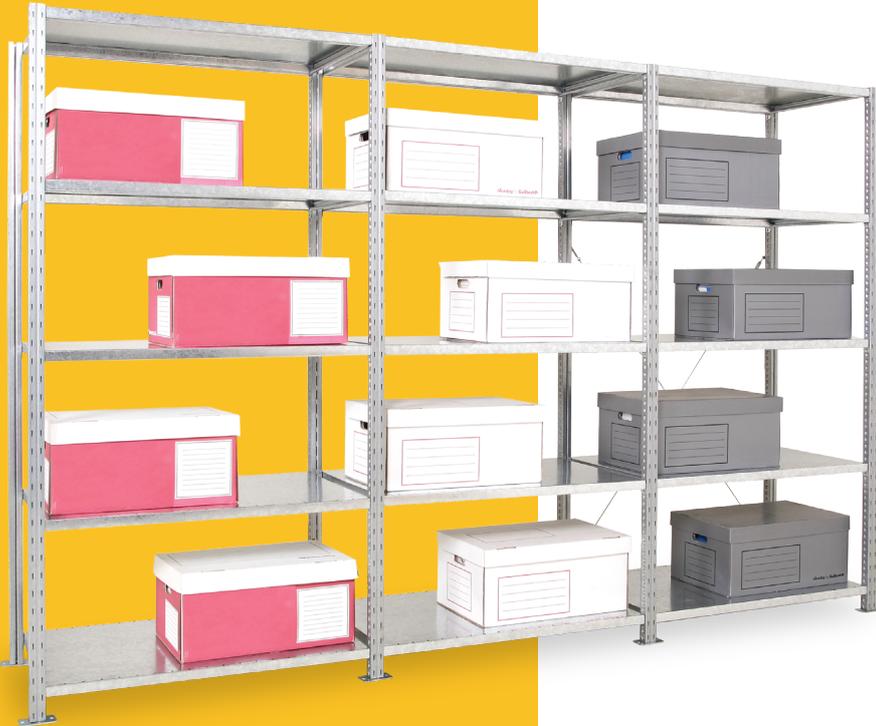
*Frank, Tischler*



*Joséphine,  
Instandhaltungsmitarbeiterin*

# PASSENDE KONFIGURATIONEN

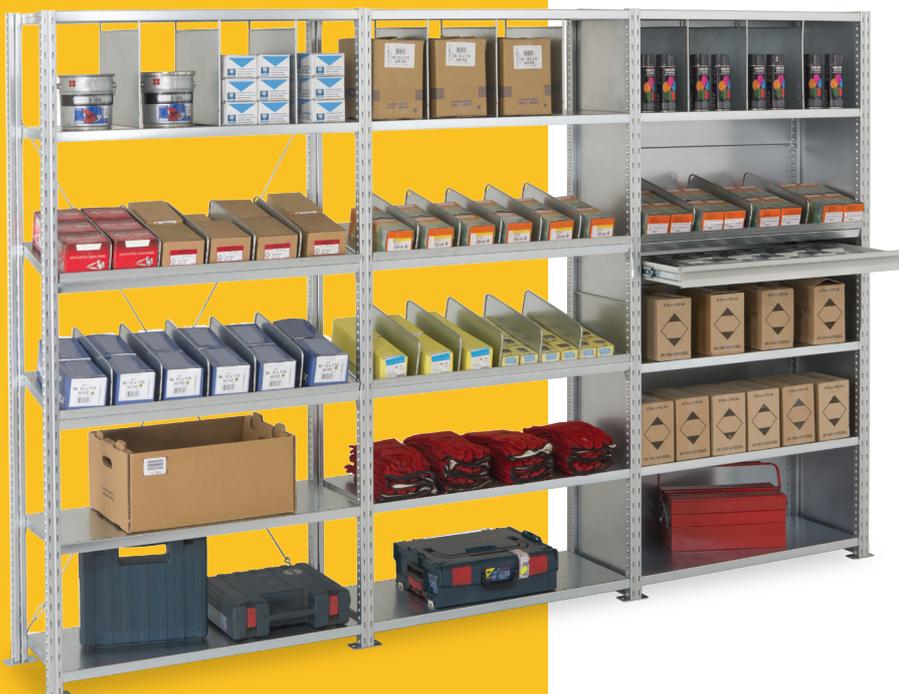
Von der Basisversion bis zu speziellen Anlagen wird Adaptiv all Ihren Anforderungen gerecht.



## BASISKONFIGURATION

Lagerung von Kisten, Kartons, Boxen, ...

Konfigurieren Sie die Lagerebenen je nach Bedarf und nutzen Sie das breite Sortiment an Fachbodengrößen, die Höhenverstellung der Ebenen in 25-mm-Schritten und die Traglast pro Ebene.



## PICKING-KONFIGURATION

Lagerung von kleinen Beuteln, losen Teilen, kleinen Kartons, ...

Durch Ergänzung mit Fachbodenblenden, flexiblen Fachteilern, mit oder ohne volle Seiten- und Rückwände ermöglicht das Adaptiv-Sortiment ein perfektes Referenzieren aller Bestände. Die Kommissionierung läuft dadurch reibungslos ab und ist perfekt organisiert.

Die Fachböden können mit Strichcodes versehen werden und ermöglichen so eine Online-Lagerlösung.



## SCHRÄGBODEN-KONFIGURATION

Schräge Lagerung von Boxen, Paketen, Behältern nach europäischer Norm, Kartons, ...

Durch Verwendung dieses Schwerkraftsystems sind die Produkte immer griffbereit und an der Vorderseite des Fachbodens. Schaffen Sie durch Ergänzung mit Fachteilern ein optimiertes Referenzierungssystem.

Ein kurzer Blick und Sie haben den Überblick über Ihren Bestand, Ihre Behälter und Kisten. So vermeiden Sie jede Unterbrechung!



## SCHRANK-KONFIGURATION

Sichern Sie alle Ihre empfindlichen Produkte mit diesem abschließbaren Schrank!

Mit vollen Rückwänden, Außenwänden und Flügeltüren verwandeln sich die Regale Adaptiv und Adaptiv XL in vollkommen abschließbare Lösungen.

Diese Konfiguration eignet sich perfekt für Ihre Sicherheit, mit einer perfekten Ausführung (keine Lochung sichtbar), vollkommener Sicherheit (Tür von außen nicht demontierbar), einzigartiger Tragfähigkeit (Traglasten bleiben erhalten) und komplettem Produktzubehör.



## ARBEITSPLATZ-VERSION

Eine Hybridlösung, die Lagerebenen, Arbeitsflächen und die Lagerung von Werkzeug / Behältern kombiniert.

Konfigurieren Sie die Regalfelder beliebig!

Kombinieren Sie mehrere Arten von Zubehör und nutzen Sie so den unteren Teil zur sicheren Aufbewahrung von verpackten Produkten, den mittleren Fachboden zum Arbeiten, während die am häufigsten verwendeten Produkte oder Werkzeuge griff bereit an der oberen Rückwand hängen.



## REIFENTRÄGER-VERSION

Lagerung von Reifen, Felgen oder Rädern auf einem eigenen System.

Die Positionierung der Traversen mit dem für die Lagerung von Reifen passenden Profil erfolgt dank der Rahmen, bestehend aus Stützen des Adaptiv-Sortiments.

Die Montage ohne Schrauben lässt sich für 3 oder 4 Lagerebenen daher sehr schnell durchführen.

Zylindrische Teile finden bei dieser Lösung auch ihren Platz: Trommeln, Kränze, Spulen, ...

## BEHÄLTERTRÄGER-VERSION

Lagerung von Behältern nach europäischer Norm mit den Maßen 300 x 400 und 400 x 600 mm.

Mit dieser einfach umzusetzenden Lösung können Behälter jeder Höhe auf Gleitschienen gelagert werden.

Diese Konfiguration beruht auf der Steifigkeit der Stützen, der flexiblen Höhenverstellung in 25-mm-Schritten und einem System mit oberen Stahlblechböden gegen Staubansammlungen.

Das System ist beidseitig verwendbar und ermöglicht eine optimale Beladung von hinten und das Picking von vorne.

Es ist der ideale Partner für Arbeitsstationen.



## WERKBANK-VERSION

Lagerung von Werkzeug im unteren Bereich mit einer Arbeitsfläche darüber.

Mit dieser Konfiguration lassen sich Arbeitsplätze ergonomisch gestalten. Die sichere Werkzeuglagerung im unteren Bereich und die Arbeit in der richtigen Höhe im oberen Bereich.

Das Werkzeug kann in die gelochte Rückwand des Regals eingehängt werden.



# ADAPTIV BEDEUTET AUCH...

## EINBAU IM VERFAHRBAREN REGAL



### ROLLREGAL FLIP

- Für aufwändige Großprojekte (große Längen bis zu 12 Meter, große Höhen, mit mehreren Ebenen pro Feld) planen wir massive Fahrwerke.

Durch die Kombination von Mobilität mit den Regalen Adaptiv und Adaptiv XL können die verfügbaren m<sup>2</sup> der Räume maximal optimiert werden.



### OPTIM'ROLL

- Die Regale Adaptiv und Adaptiv XL sind ideale Partner für verfahrbare Regallösungen, wenn sie mit versteiften Fronten ergänzt werden, die einen beidseitigen Zugang ermöglichen.

In Verbindung mit der mobilen Lösung Optim'Roll wird das Adaptiv-Sortiment den Anforderungen einer kompakten Massenspeicherung gerecht.

# UND MEHRGESCHOSSIGE ANLAGEN!



## REGALBÜHNE

- Eine echte 2-in-1-Lösung durch Bildung einer Lagerbühne, die direkt vom Adaptiv-Regal getragen wird.

Eine kompakte Struktur mit vielen Vorteilen: Abmessungen je nach Einsatzbereich und Platzangebot, perfekte Lastverteilung am Boden, optimale Nutzung des verfügbaren Raums...



## 2 REGALEBENEN / „BEDIENUNGSGANG“

- Zur Nutzung der gesamten verfügbaren Höhe und Optimierung der Gesamtlösung bieten wir Ihnen hier diese raffinierte Kombination: Stützen über die ganze Höhe und mehrere Ebenen mit zusätzlichen Laufgängen für einen sicheren Zugang zum Warenlager.

## DIE GESAMTLÖSUNG

Jedes Projekt ist individuell! Es verdient ein angemessenes, vielfältiges Angebot, damit Sie Ihre Auswahl zur Realisierung treffen können. Wir bieten maßgeschneiderte Anlagen. Wir stützen uns dabei auf die Vielfalt unserer Lösungen und fügen unser Know-how hinzu.

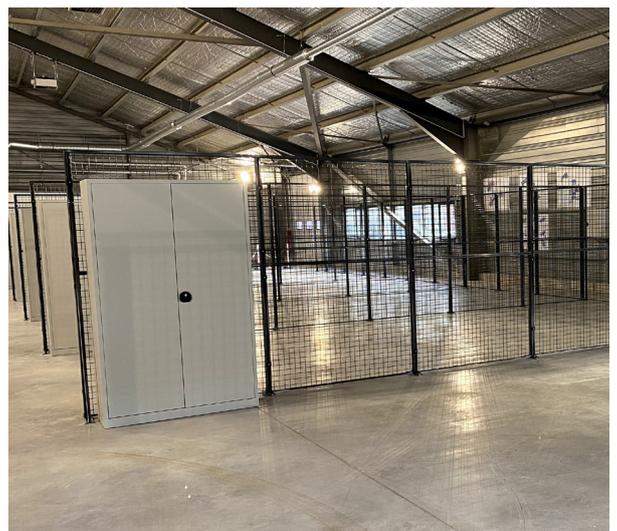
Aus diesem Grund lässt sich das Adaptiv-Sortiment perfekt mit den anderen Produkten unseres Sortiments ergänzen (Regale, Lagerbühnen und Trennwände). So können wir die Vorteile der einzelnen Produkte nutzen und mit Sicherheit ein Angebot vorlegen, das den verschiedenen Einsatzbereichen des Projekts ganz entspricht.

Die vielfältige Lösung wird von A bis Z geplant, damit sie sich perfekt in Ihre Umgebung einfügt. Von unseren Teams wird die ideale Kombination und das beste Zusammenspiel aller Produkte entworfen und vorgeschlagen (einheitliche Farben, optimale Abläufe, Übereinstimmung mit Vorschriften und Normen usw.).

Hier sind einige Ausführungsbeispiele...



Regalbühne Epsivol. Adaptiv auf der oberen Ebene.



Adaptiv-Regale gefolgt von Industrietrennwandflächen.



Begrenzung des Regals Adaptiv XL durch eine Industrietrennwand, zugänglich über eine Mezzanin-Lagerbühne.

# ANDERE ANFORDERUNGEN? WIR HABEN DIE PASSENDEN LÖSUNGEN



Epsivol-Weitspannregal für mittelschwere Lagerung.



Epsirack-Regal für palettierte Schwerlasten.



Industrietrennwand für die Sicherheit von Personal, Beständen oder zur Abgrenzung von Bereichen.

## MABGESCHNEIDERT

Die in diesem Katalog gezeigten Lösungen spiegeln einige Anwendungsbeispiele wider. Dank unseres Planungsbüros können wir die Konfigurationen entwerfen, die genau den Anforderungen des jeweiligen Benutzers entsprechen.

Wir wissen, dass Sonderfälle immer häufiger vorkommen! Produktmanagement, F&E sowie das Planungsbüro arbeiten zusammen, um einzigartige Ausführungen zu ermöglichen.

Abgesehen von technischen Auflagen und räumlichen Beschränkungen sind Ihrem Projekt keine Grenzen gesetzt. Nehmen wir uns gemeinsam Zeit für Ihr Projekt!

## SICHERHEIT UND KOMFORT

Die Regale Adaptiv und Adaptiv XL entsprechen den Normen FEM 10.02.2006, um Ihnen volle Sicherheit und eine ausgezeichnete Qualität zu garantieren.

## HERSTELLUNG

Robustheit, Sicherheit und Ästhetik sind die drei Säulen unserer Qualitätsbemühungen.

## LIEFERUNG

Wir bieten Ihnen einen effizienten Lieferservice. Unsere Teams bemühen sich Tag für Tag, eine Ihren Anforderungen entsprechende Lieferfrist zu ermöglichen.

## VISUELLE IDENTITÄT

Die folgende Farbtabelle zeigt Ihnen die verschiedenen verfügbaren RAL-Farben für das Adaptiv-Sortiment.

Zögern Sie nicht, uns bei speziellen Anfragen zu kontaktieren!



RAL 1013



RAL 1028



RAL 2004



RAL 3000



RAL 5010



RAL 5015



RAL 5018



RAL 6011



RAL 7024



RAL 7035



RAL 9005



RAL 9006



RAL 9010



VERZINKT

STANDARDAUSFÜHRUNG ADAPTIV /  
ADAPTIV XL



RAL 7040

STANDARDFARBE DER  
ADAPTIV-DRAHTGITTERBÖDEN

Fotos: © Adobestock / Manorga

# NOTIZEN

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



